



# TOTAL finishing

EXCELÊNCIA EM PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES





**ANOS**



# APRESENTAÇÃO

Atuando na área de tratamento de superfície desde 1988, a **TOTALfinishing** é especializada no desenvolvimento de processos de Vibroacabamento, Turboacabamento e/ou Tamboreamento controlados, desde as fases de rebarbação e limpeza, até as situações de polimento e brilho.

A **TOTALfinishing** tem como propósito oferecer processos para tratamento superficial por meio de equipamentos e insumos que resultem na melhor eficiência e lucratividade aos clientes e parceiros.



**TOTALfinishing** 

# TAMBOREAMENTO, VIBROACABAMENTO OU TURBOACABAMENTO?

Tamboreamento, vibroacabamento e turboacabamento são processos mecânicos, por meio dos quais são tratadas as superfícies de peças das mais diversas origens e características, tais como plásticas, ferrosas e não ferrosas.

Os sistemas para tratamento de superfície oferecidos pela **TOTALfinishing** podem ser empregados nas fases de rebarbação, nivelamento, polimento, limpeza, brilho, dentre outras.

Após especificação do mais adequado processo, em que movimentos gerados pelos equipamentos interagem com as peças a serem tratadas, constata-se que as necessidades e exigências são plenamente alcançadas de maneira eficaz e uniforme.





Sempre que a peça necessitar de rebarbação, limpeza, brilho, polimento, diminuição ou aumento da rugosidade da superfície, contate a equipe da **TOTALfinishing** e solicite uma orientação técnica.



# PROPÓSITOS:

## Pesquisa – Evolução – Resultado

O propósito fundamental da **TOTALfinishing** é a apresentação de soluções específicas e inteligentes na área de tratamento de superfície para os mais diversos setores da indústria de transformação, uma vez que convivem com a exigência de acompanhar a evolução tecnológica de seus respectivos segmentos.

Para tanto, são realizadas análises minuciosas das demandas de cada cliente e constantes pesquisas nas áreas de engenharia de produção e de qualidade.

Como resultado, os processos de tamboreamento, vibroacabamento, e turboacabamento da **TOTALfinishing** tornam-se a cada dia mais eficientes.

Solicite testes práticos aos técnicos da **TOTALfinishing**.  
Agende uma visita para melhor avaliação de seu processo.

## COMPROMISSO

A **TOTALfinishing**, consolidada como produtora de abrasivos para tratamento de superfície e equipamentos para sua aplicação, adota as seguintes diretrizes:

- Superar as expectativas dos clientes por meio do fornecimento de produtos e serviços em todo território nacional;
- Ter um grupo de trabalho altamente capacitado para enfrentar os desafios que o negócio apresenta;
- Atuar com fornecedores comprometidos com a qualidade;
- Buscar melhorias contínuas no processo de gestão, por meio de novas tecnologias, otimização de recursos e trabalho em equipe, sempre atenta ao desenvolvimento sustentável.





# TOTALfinishing

## EQUIPAMENTOS E PRODUTOS PARA TRATAMENTO DE SUPERFÍCIES

Os processos oferecidos pela **TOTALfinishing** são, por sua versatilidade, capazes de contribuir para a melhoria da qualidade e o aumento da lucratividade, simultaneamente.

Surpreenda-se com a qualidade **TOTALfinishing!**

Entre em contato com nossa equipe técnica e obtenha os melhores resultados.

# MÁQUINAS

## ■ SÉRIE CITRON

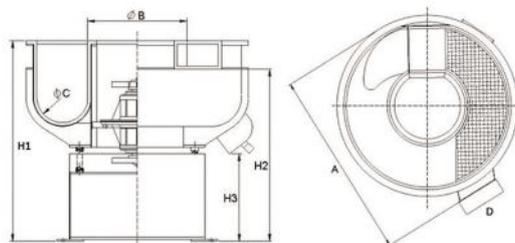
Os equipamentos da série **CITRON** são máquinas vibratórias circulares, revestidas em poliuretano de alta resistência, montadas com motovibradores blindados, painéis de comando e tampa abafadora de ruídos opcionais.

A série **CITRON** tem como principais vantagens a versatilidade devido ao movimento tridimensional das máquinas, bem como proporciona ampla aplicação em processos de rebarbação, polimento e brilho nos mais diversos tipos de materiais, dentre eles, resinados, plásticos, madeiras, pedras, metais ferrosos e não ferrosos.



**CITRON COM  
TAMPA ABAFADORA**

**SISTEMA  
DE SEPARAÇÃO**



### Equipamentos Circulares - Série Citron

MODELO		CITRON 30	CITRON 60	CITRON 100	CITRON 160	CITRON 200	CITRON 300	CITRON 400	CITRON 600
REFERÊNCIA	VOLUME TOTAL (L)	30	60	100	160	200	300	480	660
A	DIÂMETRO TOTAL	620	770	1080	1170	1200	1370	1430	1860
B	CÂMARA DO MOTOR / TUBO CENTRAL (MM)	Ø180	Ø230	Ø460	Ø460	Ø530	Ø630	Ø630	Ø900
C	DIÂMETRO DO CANAL (MM)	Ø150	Ø210	Ø220	Ø260	Ø252	Ø275	Ø330	Ø390
D	LARGURA DE PASSAGEM DA PENEIRA (MM)	N/A	N/A	200	210	250	320	380	470
H1	ALTURA DO EQUIPAMENTO (MM)	850	940	980	860	940	960	1270	1140
H2	ALTURA DA DESCARGA DE PEÇAS (MM)	N/A	N/A	770	710	770	760	1090	925
H3	ALTURA DA SAÍDA DE ÁGUA (MM)	360	600	360	440	360	290	570	400
	MOTOVIBRADOR (CV)	1	1,5	2,6	3	4	5	7	7,5
	PESO (KG)	145	110	350	390	560	730	880	1300

## ■ SÉRIE TT

Os equipamentos da série **TT** são máquinas turbo rotativas, revestidas em poliuretano de alta resistência e disponíveis com painel de comando acoplado.

A série **TT** é indicada para processos de rebarbação, polimento e brilho nos mais diferentes tipos de materiais, tais como metais, plásticos, resinas, madeiras, pedras, dentre outros.

A principal vantagem destes equipamentos é a redução do tempo de trabalho em razão da sua maior velocidade de processamento.



### Equipamentos Turbo - Série TT

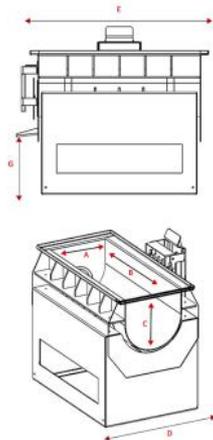
Modelo	Dimensões do Equipamento (mm)				RPM	Capacidade (Litros)	Motor (HP)	Peso (KG)
	Altura	Comprimento	Largura	Diâmetro da Cuba				
<b>TT - 6</b>	1270	720	610	220	20 - 140	6	0,5	120
<b>TT - 50</b>	1240	1390	770	460	50 - 180	50	2	400
<b>TT - 120</b>	1470	1740	900	640	50 - 180	120	5,5	650
<b>TT - 230</b>	1135	1620	1010	800	20 - 140	230	7,5	1100

**As dimensões dos equipamentos poderão ser diferentes, dependendo dos itens customizados e/ou opcionais solicitados.**

## SÉRIE VB

Os equipamentos da série **VB** são máquinas retangulares vibratórias, revestidas em poliuretano de alta resistência, fornecidas com tampa abafadora de ruídos, motor vibratório blindado e chave magnética ou painel de controle.

A série **VB** é utilizada também nos processos de rebarbação, polimento e brilho para variadas naturezas de peças e materiais. Em razão de sua configuração e de seu formato, os equipamentos da série **VB** podem executar processos onde haja ou não a necessidade de ataques mais agressivos à superfície da peça.



### Equipamentos Retangulares - Série VB

	MODELO	VB - 50	VB - 100	VB - 200	VB - 300	VB - 400	VB - 800
REFERÊNCIA	VOLUME (L)	50	100	200	320	400	880
MEDIDAS INTERNAS (MM)	LARGURA (A)	280	360	420	480	480	680
	COMPRIMENTO (B)	550	820	1090	1390	1390	2100
	PROFUNDIDADE (C)	350	380	430	500	600	720
MEDIDAS EXTERNAS (MM)	LARGURA (D)	440	480	900	900	900	1100
	COMPRIMENTO (E)	730	830	1300	1700	1700	2600
	ALTURA (F)	750	800	1100	1100	1230	1230
	ALTURA DA DESCARGA	200	200	200	200	200	420
	MOTOVIBRADOR (CV)	1 / 1,5	1 / 1,5	1,5 / 2,55	1,5 / 2,55	1,5 / 2,55 / 3,17	2,55 / 3,17
	PESO (KG)	160	240	350	680	730	1280

## SÉRIE CG

Os equipamentos da série **CG** são centrífugas que auxiliam os processos produtivos, tais como na secagem após o vibroacabamento, em células de usinagem na recuperação de óleo, em estações galvânicas, dentre outros.

### Centrífugas - Série CG

Modelo	Dimensões do Equipamento (mm)	Dimensões do Cesto	RPM	Capacidade	Motor (HP)	Peso (KG)
CG - 35	780 X 600 X 750	380 X 280	552	35 Kg ou 1/3 do cesto	1	150
CG - 75	1000 X 800 X 680	480 X 280	300	75 Kg ou 1/3 do cesto	2	230



# INSUMOS

## CHIPS CERÂMICOS



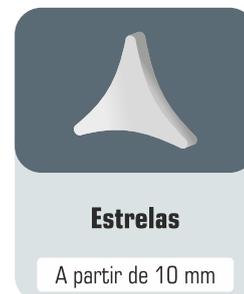
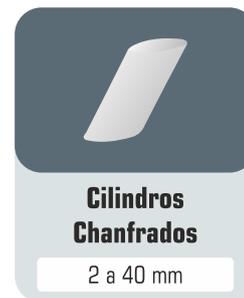
Os **Chips Cerâmicos** consistem em aglomerados de grãos abrasivos, nas mais diversas granulometrias, com ligas cerâmicas submetidos à queima em altas temperaturas em fornos específicos.

Apresentam-se em diferentes formatos e tamanhos, sendo indicados para rebarbação, polimento e limpeza, em processos por via úmida e, excepcionalmente, “a seco”.

Durante sua utilização, podem ser adicionados compostos químicos líquidos ou em pó, ou pastas abrasivas.

Em razão de sua dureza e da alta estabilidade, seu desempenho é notado, sobretudo, pela baixa geração de resíduos e pelo reduzido desgaste.

### Chips Cerâmicos | Formatos e Tamanhos



## ■ CHIPS DE PORCELANA



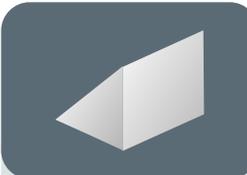
Os **Chips de Porcelana** são ligas cerâmicas isentas de abrasivos, disponibilizados em diversos tamanhos e formatos. São utilizados, principalmente, nas fases de polimento e brilho, bem como em limpeza, eliminação de riscos e diminuição de rugosidades, sempre em conjunto com compostos líquidos ou em pó, ou com pastas abrasivas, em todos os tipos de equipamentos.

Por se tratar de material de elevada dureza, é praticamente nula a geração de resíduos durante os processos, proporcionando alto rendimento e baixo custo no tratamento dos efluentes.

### Chips de Porcelana | Formatos e Tamanhos



**Triângulos Retos**  
A partir de 4 mm



**Triângulos Chanfrados**  
A partir de 4 mm



**Cilindros Retos**  
A partir de 2 mm



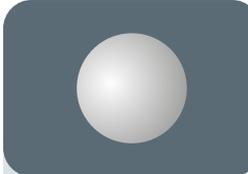
**Cilindros Chanfrados**  
A partir de 2 mm



**Elipses**  
A partir de 8 mm



**Elipses chanfradas**  
A partir de 8 mm



**Esferas**  
A partir de 1 mm

## ■ CHIPS PLÁSTICOS

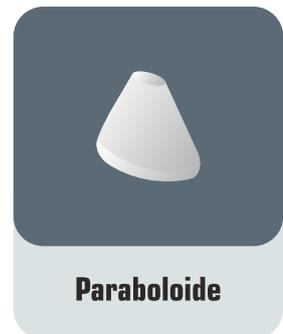


Os **Chips Plásticos** consistem em aglomerados de grãos abrasivos minerais, de diversas granulometrias e origens, com resinas à base de poliéster ou de ureia, apresentados em variados formatos e tamanhos.

São sempre utilizados com compostos químicos que auxiliam no tratamento das superfícies nos sistemas de vibroacabamento e tamboreamento.

Normalmente, os chips plásticos são aplicados nas situações em que se exige um padrão mais elevado de acabamento nas superfícies das peças.

### Chips plásticos | Linha Ureica e Linha Poliéster



Os tamanhos das linhas Ureica e Poliéster variam de 10 a 60 mm.

## ■ CHIPS NANOABRASIVOS



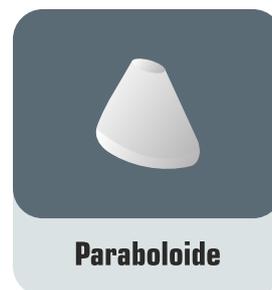
Os **Chips Nanoabrasivos** consistem em aglomerados de grãos abrasivos micronizados com resinas à base de poliéster ou de ureia, disponíveis em diferentes formatos e tamanhos.

São sempre empregados com algum tipo de composto químico, auxiliando também no tratamento das superfícies em sistemas de vibroacabamento e tamboreamento.

Esta linha de chips foi desenvolvida para atender a alguns setores da indústria, cuja prioridade é a obtenção de padrões ainda mais elevados de acabamento, sem interferir em quaisquer características dimensionais dos produtos.

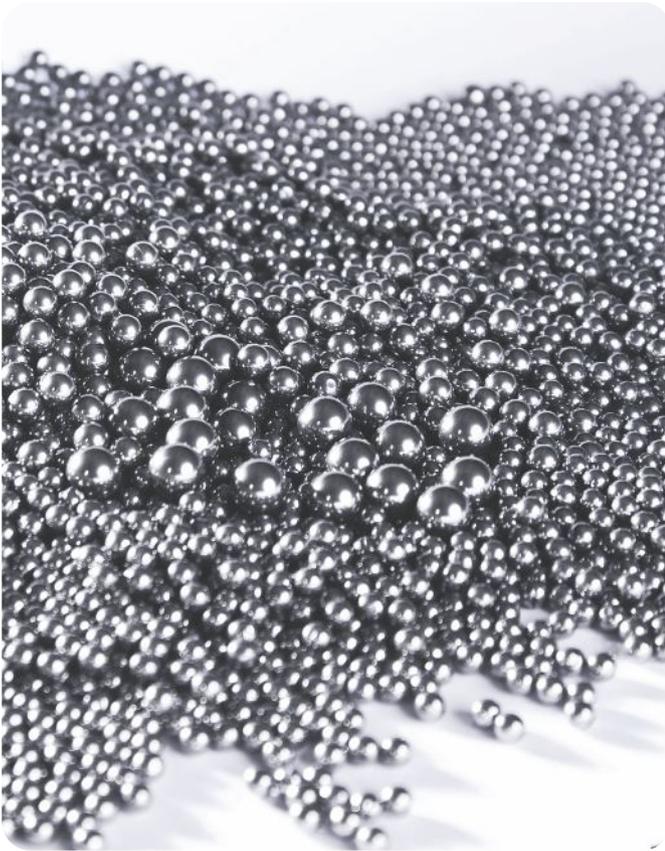
Outros aspectos relevantes estão relacionados ao baixo consumo, à alta resistência mecânica, e à durabilidade, proporcionando níveis mínimos de resíduos a serem tratados, além de possibilitarem seu uso em processos “a seco”, cujas vantagens são eliminação do consumo de água e, obviamente, supressão do tratamento de efluentes.

### Chips Nanoabrasivos | Linhas PHD e PHZ



Os tamanhos das linhas PHD e PHZ variam de 10 a 20 mm.

## ■ AÇO INOXIDÁVEL



Os insumos da linha de **Aço Inoxidável**, disponíveis em formatos e medidas conforme tabela abaixo citada, são utilizados quase que unicamente para a obtenção de alto brilho em superfícies metálicas.

Salienta-se ser indispensável a adição do composto químico específico, compatível com o próprio aço inoxidável e com a superfície a ser tratada.

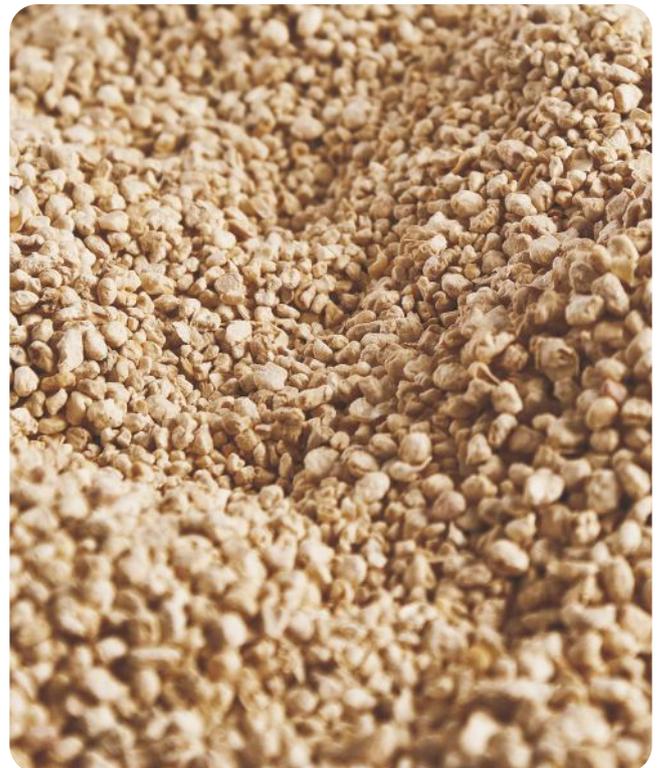
### Insumos de Aço Inox

Código	Formato	Medidas	Aço
<b>ESF</b>	Esfera	3 a 8 mm	304 e 420
<b>CIL</b>	Cilindro	3 a 8 mm	304 e 420
<b>SAT</b>	Satélite	3 a 8 mm	304 e 420
<b>PAS</b>	Pastilhas	3 a 8 mm	304 e 420

## ■ GRÃOS VEGETAIS

Os **Grãos Vegetais**, tais como madeira, sabugo de milho, casca de nozes, dentre outros, fornecidos pela **TOTALfinishing**, são totalmente biodegradáveis e se destinam ao tratamento de superfícies nos sistemas de vibroacabamento e tamboreamento.

Estes grãos podem também ser classificados como abrasivos, uma vez que, impregnados ou não com compostos químicos ou pastas, auxiliam na remoção de rebarbas, na limpeza, no polimento, no brilho, em acetinamento, secagem, controle de atrito e umidificação, sem causar quaisquer contaminações.



## ■ COMPOSTOS QUÍMICOS EM PÓ



Os compostos químicos em pó, abrasivos ou não, são detergentes destinados às fases de rebarbação, polimento, desengraxe e proteção contra oxidação, dentre outras, e empregados em todos os equipamentos disponíveis pela **TOTALfinishing**.

Os compostos químicos são utilizados desde o início da operação, sendo que, para sua plena eficiência, é indispensável o acréscimo de água quando do carregamento do equipamento, com a finalidade de preservação da umidade desde o início até a conclusão do processo.

A quantidade e a frequência de adição do composto e da água são controladas com base em testes preliminares e conforme a experiência adquirida cotidianamente.

### Compostos em Pó

PRODUTO	APLICAÇÕES
<b>D-005</b>	Limpeza e clareamento de cargas em processo de brilho.
<b>AVOC-04</b>	Nivelamento e polimento de superfícies.
<b>CHP-42</b>	Limpeza e proteção de superfícies.
<b>D-008</b>	Alta abrasão e poder de corte.

## ■ COMPOSTOS QUÍMICOS LÍQUIDOS



Os compostos químicos líquidos são detergentes especiais, desenvolvidos para que se obtenha o melhor resultado nos processos de rebarbação, polimento, brilho e limpeza.

Estes produtos químicos podem ser usados em equipamentos rotativos, vibratórios ou turbo rotativos e devem ser aplicados em conjunto ou não com chips especificados previamente, de acordo com o tipo de peça a ser tratada.

Pode-se optar pela aquisição de bombas dosadoras, as quais são de grande serventia na manutenção e no controle do fluxo dos produtos químicos durante o processo.

### Compostos Líquidos

PRODUTO	APLICAÇÕES
<b>D-065</b>	Limpeza e clareamento de cargas em processo de brilho.
<b>D-092</b>	Antiespumante.
<b>XP-05</b>	Alto brilho e limpeza.
<b>PSD-01</b>	Desengraxe.
<b>D-044</b>	Alto brilho em cargas de porcelana e inox.
<b>D-042</b>	Protetivo.
<b>XP-14</b>	Brilho e limpeza por imersão ou via equipamento.
<b>D-037</b>	Alto brilho em peças de alumínio.
<b>D-039</b>	Alto brilho em peças de inox.
<b>XP-18</b>	Limpeza e brilho de metais.

## ■ PASTAS ABRASIVAS



As **Pastas Abrasivas** são compostos químicos, solúveis ou não em água, que possuem em sua fórmula minerais abrasivos específicos para diversos acabamentos, conforme conveniência e necessidade.

As pastas são agregadas aos processos de tamboreamento e/ou vibroacabamento, por vias úmida ou seca, juntamente com os respectivos chips disponíveis pela **TOTALfinishing**.

Com o emprego das pastas, atinge-se tal condição de qualidade até então inimaginável de ser obtida com os meios convencionais de vibroacabamento e/ou tamboreamento, destacando-se acetinamento, redução de rugosidades e uniformidade no acabamento.

### Pastas Abrasivas

PRODUTO	APLICAÇÕES
<b>D-052</b>	Polimento de médio desbaste à base d'água.
<b>D-053</b>	Polimento de alto desbaste à base d'água.
<b>D-054</b>	Acabamento de alto brilho via equipamento ou manualmente.
<b>D-049</b>	Polimento fino à base d'água.
<b>D-047</b>	Polimento extra fino à base d'água.
<b>D-050</b>	Médio desbaste a seco com carga de grãos vegetais.
<b>D-051</b>	Alto desbaste a seco com carga de grãos vegetais.
<b>XD-12</b>	Nivelamento de superfície com média abrasão.

# PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS



A **Prestação de Serviços** é mais uma especialidade da **TOTALfinishing**.

Os objetivos desta subdivisão de operações são, entre outros, a recuperação de peças por razões diversas, a supressão de dificuldades momentâneas na produção, tais como as ocorridas por manutenção e/ou quebra de equipamentos e por aumentos pontuais da demanda, sobrecarregando o setor de tratamento de superfície.

A prestação de serviços torna-se também relevante nas situações em que as opções de instalação dos processos ainda não foram definidas ou homologadas, viabilizando-se assim a aquisição do mais adequado sistema que contemplará as metas de cada unidade fabril.

**Desenvolvemos e indicamos insumos especiais almejando os melhores resultados e custos. Consulte-nos!**



# REFORMA – MANUTENÇÃO – ADAPTAÇÃO



A **TOTALfinishing** proporciona a melhoria dos processos de vibroacabamento, tamboreamento e/ou turboacabamento ao executar adequações nos respectivos equipamentos.

Recuperação de estruturas, substituição de revestimentos, ajustes de motorização, modificações de painéis elétricos e eletrônicos são exemplos que viabilizam o retorno das capacidades técnica e produtiva para as quais o equipamento foi designado.

Existem ainda situações em que são necessárias alterações mais específicas nos equipamentos, vislumbrando exigências pertinentes às normas de segurança do trabalho, controle de qualidade e preservação do meio ambiente.



# TESTES PRÁTICOS



A **TOTALfinishing** realiza **testes práticos gratuitos** para indicar o processo mais adequado.



**Consulte nossa  
equipe sobre outros  
abrasivos,  
compostos químicos  
e detalhes técnicos.**

A **TOTALfinishing** busca oferecer ao mercado a melhor solução em tratamento de superfície.

Portanto, é imprescindível a análise prévia das necessidades do cliente, bem como a realização de testes práticos e sem custo, a fim de se definir o melhor e mais adequado sistema a ser adquirido ou mesmo aperfeiçoado, considerando-se sempre a relação custo-benefício.

Mediante prévio agendamento, testes práticos podem também ser executados na planta do cliente.

# SUSTENTABILIDADE



A preparação da melhor superfície, tendo em vista o desenvolvimento sustentável, é um desafio constante.

Deste modo, a conquista pela excelência caminha lado a lado com a pesquisa por processos cada vez mais limpos e renováveis.

É com esta visão de futuro que a **TOTALfinishing** almeja a sustentabilidade.

Atualize-se sobre seu processo de vibroacabamento, adequando-o às novas tecnologias e, assim, estaremos comprometidos na contínua busca pelo impacto zero.

Usufrua dos recursos proporcionados pela **TOTALfinishing** e, desta forma, alcance o mais alto grau de reconhecimento em seu negócio, aliado à cooperação com a preservação ambiental.

TOTALfinishing



**T**ecnologia  
**O**ferecida para  
**T**ransformar  
**A**primoramento em  
**L**ucro.

**TOTALfinishing** 



 **19 3935-4292 | 19 3934-4585**

 **19 97172.2277**

 Rua Ouro Branco, 580  
Indaiatuba / SP / CEP 13347-120

 **[www.totalfinishing.com.br](http://www.totalfinishing.com.br)**

